

Tehnički list

StoPox BB OS



EP podni premaz, za industriju

Karakteristična obilježja

Primjena

- unutra
- podne površine
- kao standardni premaz u boji za industrijske podne površine npr. u industriji automobila

Svojstva

- otporan na mehanička naprezanja i kemijske utjecaje
- vrlo dobro razlijevanje i zračenje
- bez aditiva štetnih za lak

Napomene

- sjajan

Osobine/ Napomene

- završni sloj na premaze OS 8
- proizvod prema EN 1504-2
- proizvod prema EN 13813
- kao završni sloj ograničen spektar boja

Tehnički podaci

Kriterij	Norma/propisi za ispitivanje	Vrijednost	Napomene
Vlačna čvrstoća prijanjanja (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
čvrstoća na zatezanje pri savijanju (28 dana)	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viskoznost (23 °C)	EN ISO 3219	1.400-2.300 mPa.s	Mješavina
tvrdća D po Shoreu	DIN 53505-D/EN ISO 868	72-78	S3 grubo
Gustoća mješavine 23 °C (EN ISO 2811	1,41-1,49 g/cm ³	
Otpornost po Taberu	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/ 1000g

Kod navođenja karakterističnih vrijednosti radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima, navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez da to ima negativnog utjecaja na prikladnost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi u pogledu podloge:

Tehnički list

StoPox BB OS

Podloga mora biti suha, nosiva i bez ikakvih razdvojnih sastojaka, svojstvenih ili stranih ovom proizvodu. Potrebno je ukloniti nedovoljno čvrste slojeve i nakupljenu suspenziju.

Suha prema definiciji ZTV-ING (Smjernice za građevinske objekte), međutim u zavisnosti od kvalitete betona. Preostala vlažnost smije iznositi maks. 4 tež.% uz kvalitetu betona do C30/37 i maks. 3 tež.% uz beton C35/45, mjereno pomoću CM uređaja.

Temperatura podloge iznad 8°C i 3 K iznad rosišta.

Prosječna vrijednost otpornosti na istezanje kod prijanjanja je veća od 1,5 N/mm².

Minimalna pojedinačna vrijednost otpornosti na istezanje kod prijanjanja iznosi 1,0 N/mm²

Priprema podloge	Podloga se priprema prikladnim mehaničkim postupcima kao što je pjeskarenje krutim materijalom, glodanje ili sačmarenje												
Upute za upotrebu													
Temperatura pri izvođenju	Najniža temperatura pri izvođenju: + 8°C Najviša temperatura pri izvođenju: + 30°C												
Vrijeme upotrebe	Kod + 10 °C: ca. 50 min. Kod + 20 °C: ca. 30 min. Kod + 30 °C: ca. 15 min.												
Omjer miješanja	Komponenta A : Komponenta B = težinskoga omjera 100:25												
Način miješanja	Komponenta A i komponenta B se isporučuju u tačno usklađenom omjeru miješanja i miješa se prema slijedećim podacima. Komponentu A izmiješati, pa komponentu B odjednom dodati. Dobro izmiješati sa sporom miješalicom (najviše 300 okretaja/min), dok ne nastane homogena i nepjeniva masa. Vrlo dobro izmiješati! Masu obavezno sa strane i od poda dobro izmiješati, kako bi se ravnomjerno podijelio stvrdnjivač. Minimalno vrijeme miješanja 3 min. Nakon miješanja masu pretresti u čistu posudu i ponovo izmiješati. Temperatura pojedinih komponenta mora biti min. +15°C												
Potrošnja	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Vrsta primjene</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">pribl. potrošnja</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Prema debljine sloja, debljina sloja od 1mm</td> <td style="text-align: center;">1,0 – 1,5</td> <td style="text-align: center;">kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Prema debljine sloja, debljina sloja od 1mm</td> <td style="text-align: center;">1,1</td> <td style="text-align: center;">kg/m²</td> </tr> <tr> <td>Kao završni sloj, prema veličini zrna posipa</td> <td style="text-align: center;">0,6-0,8</td> <td style="text-align: center;">kg/m²</td> </tr> </tbody> </table>	Vrsta primjene	pribl. potrošnja		Prema debljine sloja, debljina sloja od 1mm	1,0 – 1,5	kg/m ²	Prema debljine sloja, debljina sloja od 1mm	1,1	kg/m ²	Kao završni sloj, prema veličini zrna posipa	0,6-0,8	kg/m ²
Vrsta primjene	pribl. potrošnja												
Prema debljine sloja, debljina sloja od 1mm	1,0 – 1,5	kg/m ²											
Prema debljine sloja, debljina sloja od 1mm	1,1	kg/m ²											
Kao završni sloj, prema veličini zrna posipa	0,6-0,8	kg/m ²											

StoPox BB OS

Potrošnja materijala zavisi između ostalog o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje mogu poslužiti samo kao orijentacija. Točne vrijednosti potrošnje mogu se eventualno odrediti na samom objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Priprema podloge
2. Grundiranje sa StoPox GH 205/ posipanje pijeskom
3. Premaz sa StoPox BB OS (sa/ bez punilom ovisno o debljini sloja)
4. Njega sa StoDivers P 105/ Sto Divers P 120 (opcionarno)

1. Priprema podloge
2. Grundiranje sa StoPox GH 205/ posipanje pijeskom
3. Premaz sa StoPox BB OS (sa/ bez punilom ovisno o debljini sloja/ posipavanje sa StoQuarz -om)
4. Završni premaz sa StoPox BB OS oz. StoPox DV 100

Protuklizni premaz za garaže, OS 8, ispitan na provlaživanje sa stražnje strane

1. Priprema podloge
2. Grundiranje sa StoPox GH 205
3. Samorazlijevajuća masa sa StoPox GH 205 (kod dubina hrapavosti > 0,5 mm), posipava se sa StoQuarz
4. Završni premaz sa StoPox BB OS

Vidi upute za ugradnju StoCretec površinski zaštitni sustav OS 8.6 i OS 8.10

Aplikacija

Valjkom, kao završni sloj: gumenim ravnalom i valjkom, nanijeti raketom. odzračiti. Komponenta A, komponenta B

Glatki premaz za industrijske podove, bez silikona, za srednje mehaničko i kemijsko opterećenje.

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz sa StoPox GH 205
Zamiješani materijal bogato se nanese gumenim ravnalom do potpunog zatvaranja pora na podlozi i zatim se naknadno valjkom/četkom jednolično rasporedi. Potrebno je izbjegavati stvaranje lokvica.

Potrošnja ca. 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

Kod dubine hrapavosti > 0,5 mm preporučujemo nanošenje mase za izravnavanje.

Ako se sljedeća ruka ne izvodi u roku od 48 sati, svježi temeljni premaz posuti vruće sušenim kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm dnosno StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne previše, već zrnca do zrnca).

Potrošnja StoQuarz 0,1 -0,5 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Premaz sa StoPox BB OS
Zamiješani materijal razvuče se raketom (sa 48 ili 95 zubaca, Sto-

StoPox BB OS

katalog alata), jednolično se rasporedi i odzrači pomoću igličastog valjka križnim pokretima.

Minimalna potrošnja ravna se prema podlozi i zahtjevima u pogledu izgleda/snage prekrivanja. Slojevi, čija je debljina manja od 0,5 mm, u pravilu na glatkim podlogama dovode do nepravilnog razlijevanja.

Premaz do 1 mm:

potrošnja StoPox BB OS: najmanje 1,0 - 1,5 kg/m²

premaz od 1 do 2 mm:

potrošnja StoPox BB OS: ca. 1,1 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja ukupne smjese: ca. 1,6 kg/m² i mm debljine sloja

Premaz 2 do 3 mm:

potrošnja StoPox BB OS: ca. 1,1 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja ukupne mješavine: ca. 1,8 kg/m² i mm debljine sloja

4. Mat završni premaz StoPox WL 150 prozirni (opcija)

Zamiješani materijal razrjeđuje se sa ca. 15 % vode, ponovno se promiješa i nanese najlonskim valjkom (duljina dlake ca. 13-14 mm), križnim pokretima. Mogu biti potrebne 1 do 2 ruke.

Potrošnja: ca. 0,13 - 0,15 kg/m², po ruci

Preporučujemo da se prozirni StoPox WL 150 transparent nanese valjkom od 25 cm i da se zatim križnim pokretima preko toga ponovno prijeđe velikim valjkom 50 cm.

5. Sredstvo za inicijalno čišćenje P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

Sredstvo se jednolično tanko nanese na čisti i stvrdnuti industrijski pod. Sredstvo se nanosi pomoću prethodno navlaženog moča (brisača) za pod koji ne ostavlja končiče. Nakon toga se pod treba dovoljno dugo sušiti, približno 20-30 minuta.

Drugo nanošenje vrši se poprečno u odnosu na prethodnu ruku. Vrlo je važno pridržavati se vremena sušenja između pojedinih ruku. Ovisno o očekivanom opterećenju, ponekad je potrebno više ruku.

Potrošnja: ca. 30 - 50 ml/m², po ruci

Molimo Vas da svakako vodite računa o tome da se za vrijeme ugradnje moraju izbjegavati direktna izloženost suncu, visoke temperature i propuh.

6. Poboljšanje otpornosti na klizanje

Kako bi se poboljšala otpornost na klizanje, svježe razliveni premaz odmah se pospe sa StoQuarz 0,3-0,8 mm odnosno StoQuarz 0,6-1,2 mm. Također se mogu upotrijebiti i drugi materijali za posipavanje kao što su durop, korund ili granitni pijesak.

Potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm odnosno StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: ca. 3,0 - 6,0 kg/m² ovisno o debljini sloja.

Posipanjem kvarcnim pijeskom ukupna debljina sloja povećava se za min. 50 %. Višak nepovezanog kvarcnog pijeska nakon stvrdnjavanja se pomete odnosno usisa industrijskim usisavačem.

Završni premaz sa StoPox BB OS / StoPox DV 100

StoPox BB OS

Završno prekrivanje kvarcnog pijeska materijalom može se zbog snage prekrivanja provesti samo otprilike u bojama RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037,7040, 7045 i 7046. Kod drugih tonova boje mora se upotrijebiti StoPox DV 100.

Nanošenje i jednolično raspoređivanje zamiješanog materijala mogući su pomoću gumenog ravnala i kasnije prelaženjem kratkodlakim valjkom (Sto katalog alata) križnim pokretima.

Potrošnja StoPox BB OS (ca. RAL 7023, 7032, 7001): 0,6 - 0,8 kg/m² ovisno o zrnatosti materijala za posipanje

Potrošnja StoPox DV 100: 0,6 - 1,0 kg/m² ovisno o zrnatosti materijala za posipanje

Napomena:

Ovisno o izloženosti kemikalijama može doći do promjene boje, što međutim ne utječe nepovoljno na tehničku funkcionalnost premaza. Kod niskih temperatura materijala i objekta zbog povećane viskoznosti povećava se potrošnja materijala po m².

Kako bi se pospješilo odzračivanje kod niskih temperatura preporučujemo da se svježi premaz izvuče raketom Sto-Stehrakel.

Konačna kemijska i mehanička otpornost postižu se pri +23 °C nakon 7 dana. Niske temperature usporavaju stvrdnjavanje. Požutjela mjesta koja nastaju pod utjecajem UV zraka, ne utječu nepovoljno na tehnička svojstva

Sušenje, stvrdnjavanje, Vrijeme obrade

Vrijeme obrade:
Kod + 10 °C otprilike 24 sati
Kod + 23 °C otprilike 14 sati
Kod + 30 °C otprilike 10 sati

Čišćenje alata

StoCryl VV/ StoDivers EV 200

Napomene, preporuke, ostalo

Opće smjernice za izvođenje vidi www.stocretec.de

Isporuka

Ton RAL – Lepeza sa sprektrom boja

Pakiranje Kanta

Broj artikla	Artikl	Pakiranje
14152/042	StoPox BB OS 30 kg Set
14152/026	StoPox BB OS ...	15 kg Kombi

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištiti na suhom mjesto i zaštićeno od mraza. Ne izlagati direktnim sunčevim zrakama.

Rok trajanja

Najbolja kvaliteta u originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Atesti / certifikati

Oznaka	
Proizvodna skupina	Plastična materija
GISCODE	RE 01
Sigurnost	Ovaj proizvod mora se označiti prema EU smjericama. Kod prve isporuke dobi ćete EG-sigurnosno tehnički list. Molimo vas uvažite informacije o upotrebi proizvoda, skladištenju i zbrinjavanju.
Posebne napomene	<p>Informacije odnosno podaci u ovom Tehničkom listu služe kako bi se osigurala uobičajena svrha primjene odnosno uobičajena upotrebljivost, a temelje se na našim saznanjima i iskustvima.</p> <p>One, međutim, ne oslobađaju korisnika od toga da na vlastitu odgovornost provjeri prikladnost i primjenjivost.</p> <p>Načini primjene, koji nisu izričito spomenuti u ovome Tehničkom list, dopušteni su tek nakon konzultacije s tvrtkom Sto Ges.m.b.H. Bez dopuštenja, korisnik sam snosi rizik. To prije svega vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.</p> <p>Izdavanjem novog Tehničkog lista svi dotadašnji Tehnički listovi prestaju vrijediti. Pojedino najnovije izdanje može se skinuti s Interneta na adresi www.sto.com.</p>

Sto Ges.m.b.H.

Richtstrasse 47

A - 9500 Villach

Tel. (+43) 4242 33133

Fax (+43) 4242 34347

Internet: www.sto.com

E-mail: info@sto.at